

3Dプリント樹脂の積層物に、艶出し仕上げ。

KMG高光沢リキッド

このリキッド1本で、積層痕の研磨から艶出しまでカバー。
少量ずつ塗布できて、準備・片付けもシンプルに。

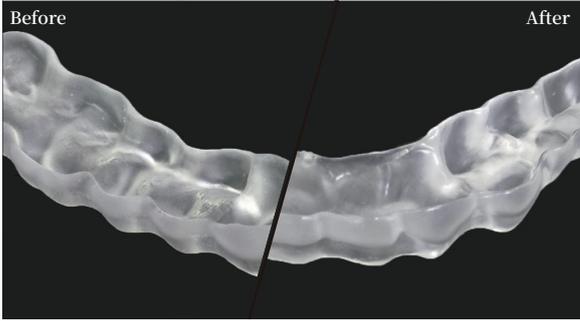


デンチャーベース・テンプ(3Dプリンター樹脂)



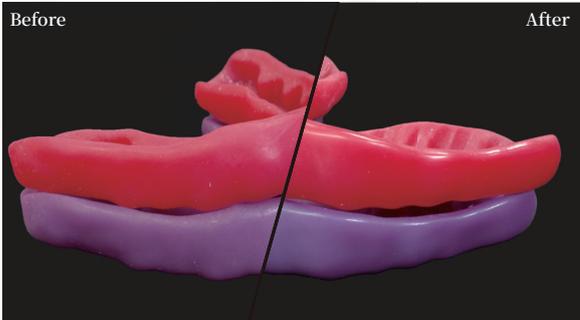
使用樹脂:detax フリープリントデンチャー・テンプ
 一般名称:歯冠用硬質レジン Detax テンポラー 認証番号:303AIBZX00022000
 一般名称:義歯床用アクリル系レジン Detax デンチャーベース 認証番号:303AIBZX00019000

スプリント(3Dプリンター樹脂)



使用樹脂:Keystone キースプリント ハード
 一般名称:歯科咬合スプリント用材料 一般医療機器届出番号:23B2X10023000427

スポーツマウスガード(3Dプリンター樹脂)

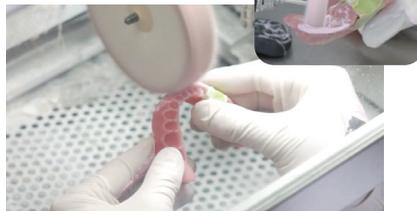


使用樹脂:Keystone キーガード

使い方(たったの3ステップ)



研磨面へ塗布して硬めのバフで研磨



柔らかめバフ・フェルトで研磨
(熱を持たせすぎない)



スチーム洗浄・完成

特長1 | “自然な艶”を狙える艶出し研磨

3Dプリンター樹脂の積層物(デンチャー/マウスガード/スプリント)の仕上げ工程に使える。

特長2 | 少量塗布しやすい“粘性リキッド”

素早く積層痕を研磨し、短時間で艶出し仕上げを狙えるワークフローを実現。

特長3 | 1本で研磨工程を短縮

固形研磨材の「溶かす・準備する」工程を確実に減らす。



標準価格 8,000円 (税別)

内容量:500mL
 入数:1本
 用途:3Dプリンター積層物の艶出し研磨
 および、従来の技工物の艶出し研磨

推奨ツール:ウールバフ/フェルト/レザー等
 推奨回転数:8,000rpm以下の軽圧

仕上がりは材料・形状・研磨条件により異なります。
 セラミック・ジルコニアへはご使用いただけません。
 深い傷や溝の除去には別工程(前処理)をしてください。
 口腔内への直接使用はしないでください。
 使用後は必ず蓋をして保管してください。

※ 製品の外觀は現物と多少異なる場合がございます。価格・仕様は予告無く変更する場合がございます。

KMG 高光沢リキッド 一般名称:歯科用研削材料 一般医療機器届出番号:23B2X10023000433

製造販売元 **名南歯科貿易株式会社**

本社: 〒454-0805 愛知県名古屋市中川区舟戸町2番26号
 TEL:(052)799-4075 FAX:(052)353-6610
 東京オフィス:〒102-0082 東京都千代田区一番町27-2 理工図書ビル2F
 & ショールーム TEL:(03)6261-3523 FAX:(03)6261-3524

Web サイト



YouTube



お取扱店

