大容量 3Dプリンター
アシガ PRO 4K

最新のDLPイメージングテクノロジーを使用した、
ASIGA最大積層範囲・高精度出力3Dプリンター

XY解像度 最小56μm
積層ピッチ 最小10μm
4Kモード 大容量積層

販売価格 3,800,000円(税別)

別途、トレーニング費・搬入取付費などが発生致します。

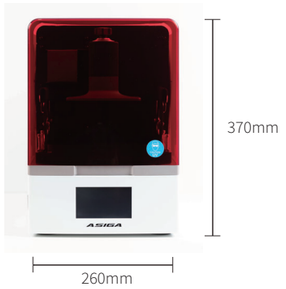
スペック

積層サイズ (X.Y.Z)	217 x 122 x 200mm
ピクセルサイズ - 4K モード	56μm
ピクセルサイズ - 標準モード	80μm
テクノロジー	DLP
LED波長	385nm
対応樹脂メーカー	オープンマテリアルシステム
対応業種	歯科に標準対応
ソフトウェア	Asiga Composerソフトウェア
対応フォーマット	STL, PLY, SLC, STM
接続方法	Wifi、ダイレクトWifi、LANケーブル
電源	100V AC, 50/60Hz, 500ワット (最大5Amp)
本体サイズ (W x D x H)	465 x 540 x 1,370mm
重量	140 kg

一般的名称：歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット
一般医療機器届出番号:23B2X10023000359

卓上型 3Dプリンター
アシガ MAX

コンパクトなのに広い積層サイズ。静音性に優れた、
ASIGAロングセラーの高精度出力3Dプリンター



XY解像度 62μm
積層ピッチ 最小10μm
院内にも！コンパクトサイズ

販売価格 1,800,000円(税別)

別途、トレーニング費・搬入取付費などが発生致します。

スペック

積層サイズ (X.Y.Z)	119 x 67 x 76mm
ピクセルサイズ	62μm
テクノロジー	DLP
LED波長	385nm
対応樹脂メーカー	オープンマテリアルシステム
対応業種	歯科に標準対応
ソフトウェア	Asiga Composerソフトウェア
対応フォーマット	STL, PLY, SLC, STM
接続方法	Wifi、ダイレクトWifi、LANケーブル
電源	100V AC, 50/60Hz, (最大2Amp)
本体サイズ (W x D x H)	260 x 380 x 370mm
重量	16.5 kg

一般的名称：歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット
一般医療機器届出番号:23B2X10023000298

歯科用CADソフトウェア
exocad

exocad
Dental CAD Software

exocadは、世界的に有名で数多く使用されている歯科用CADソフトウェアです。
初心者の方にも分かりやすく、また専門分野の方のご要望にも十分に対応できるソフトです。

販売価格 700,000円(税別)

** 2年目以降、別途年間更新料が発生いたします。

オプションモジュール

FullDenture Module

フルデンチャーモジュール
総入れ歯のデジタル設計をするための、
専用の追加モジュールです。

販売価格 320,000円(税別)

** 2年目以降、別途年間更新料が発生いたします。

その他のオプションモジュールも取り揃えております。
詳細はexocad商品カタログをご確認ください。

試適／トレー製作用樹脂
アシガ デンタトライ(A2)

義歯試適やカスタムトレー製作にご使用頂ける、二次重合時に生体親和性が確保されたアシガ社製の3Dプリンター用樹脂です。

カラー: ホワイト(A2)、対応波長 385nm

販売価格 25,000円(税別)

一般的名称：歯科印象トレー用レジン　一般医療機器医療機器届出番号：23B2X10023000384

超音波洗浄機
爆洗（ばくせん）

周波を高速にする「爆洗モード」により、液中の気泡同士がぶつかり合って効率の良い洗浄効果が得られます。

短周波洗浄機では不可能だった、細かな部分への洗浄も可能です。

タンク容量：3L、電源：AC100V 50/60Hz

販売価格 182,000円(税別)

窒素充填式光重合機
オトフラッシュ G171 N2

口腔内で使用する積層物は生体親和性を最も要求されます。本機では、その生体親和性を確保できる便利な重合機です。

窒素充填下で酸素を排出してから光重合することで、未重合層を最小限にします。

対応波長：280-700nm、電源：AC100V 50/60Hz
** 別途窒素ガスをご用意頂く必要がございます。

販売価格 498,000円(税別)

一般的名称：歯科技工用重合装置　一般医療機器医療機器届出番号：23B2X10023000346

YouTube
YouTubeで様々な商品の紹介動画も公開しています。ぜひチャンネル登録とご視聴を宜しくお願い致します。

※ 製品の外観は現物と多少異なる場合がございます。価格・仕様は予告無く変更する場合がございます。

■ 製造販売元
Meinan 名南歯科貿易株式会社
名南歯科貿易株式会社
本　社：　〒454-0805 愛知県名古屋市中川区舟戸町 2 番 26 号
TEL : (052) 799-4075　FAX: (052) 353-6610
東京オフィス & ショールーム：〒102-0082 東京都千代田区一番町 27-2 理工図書ビル 2F
TEL : (03) 6261-3523　FAX : (03) 6261-3524
YouTube

取扱店

2023.08.16. n/a

3Dプリンター用樹脂

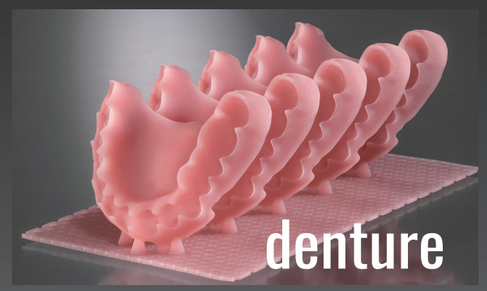
DETAX
HIGH PERFORMANCE POLYMERS

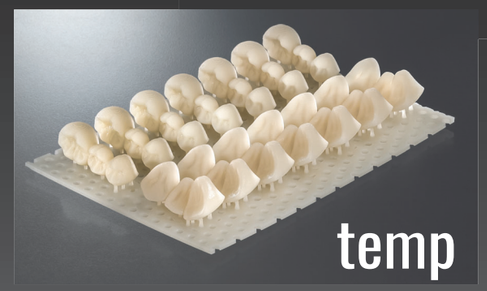
Made in Germany

フルデンチャー・TEK向けのドイツ製オープンマテリアル

フリープリント デンチャー
フリープリント テンプ

クラスII 認証済み
指定管理医療機器 製造販売





Meinan
名南歯科貿易株式会社

デジタル製作に移行する、３つのメリット

デンチャーの製作

高い精度で患者様の負担軽減、製作時間を短縮

メリット

その1．製作工程を大幅に短縮できる。
その2．製作コストを大幅に削減できる。
その3．作業時に汚れず完成できる。

即時重合レジンで盛り足しが可能！

レジン歯の製作

TEK(仮歯)や人工歯をデジタルで製作

メリット

その1．チェアタイムが大幅に削減できる。
その2．模型製作・WaxUp工程を削減できる。
その3．連結TEK(仮歯)も審美的に製作できる。

詳細は名南コラムでもご確認いただけます。

デンチャーのデジタル製造プロセス

3Dスキャン

CADデザイン・設計

exocad Dental CAD Software

3Dプリント

DETAX　ASIGA

義歯試適用樹脂

洗浄・光重合

最終工程を経て完成

デジタル化することで、今までの工程で発生していた様々な廃棄物を削減できます。

DETAX

HIGH PERFORMANCE POLYMERS

DETAX（デタックス）はドイツにある、国際的な化学製品製造メーカーです。

65年以上にわたり、歯科およびその他の医療用途向けのシリコンおよび光硬化性の樹脂材料を開発・製造、そして販売をしています。
歯科業界の中堅企業として高度な専門性と経験を持った、プロフェッショナルな研究員が自社で開発した歯科用の3Dプリンター樹脂は高い審美性と強度を提供しています。
すでにヨーロッパでは長い期間の臨床実績があり、安心して日本国内でご使用いただけます。

DETAX MDR CERTIFIED 2020

Meinan 名南歯科貿易株式会社

クラスII 認証済み 指定管理医療機器 製造販売

デンチャーベース用 3Dプリンター樹脂

フリープリント デンチャー　Freeprint® denture

義歯床用の生体親和性のある樹脂

プリント後の高い初期硬度による、高いレベルでの適合信頼性を確保します。
脆くなることなく、最大の機械的曲げ強度と引張強度を示します。
安定した色味、無臭、無味が特徴の樹脂です。
低粘度で材料の消費量を減らし、IPA洗浄を高速化します。

曲げ強度：110MPa 以上
曲げ弾性率：2,500MPa 以上

水の収着：32μg /mm3 以下
水溶性：1.6μg /mm3 以下
硬度：ショア硬度 D 83 以上

商品番号	商品名	販売価格(税別)
011119	フリープリント デンチャーUV ピンク-T 1000g	66,000円
011134	フリープリント デンチャーUV ピンク 1000g	

一般的名称：義歯床用アクリル系レジン　医療機器認証番号：303AIBZX00019000

レジン歯(TEK・人工歯)用 3Dプリンター樹脂

フリープリント テンプ　Freeprint® temp

テンポラリークラウン・ブリッジや人工歯用の生体親和性のある樹脂

並外れた耐破壊性と曲げ耐性と高い耐摩耗性があり、自然な審美性で鮮やかな半透明の色を再現できます。
さらに簡単な表面処理と研磨により、個別に艶出しができます。
低粘度で切れが良いため材料消費量が少なく、短時間でIPA洗浄が可能です。
安定した色味、無臭、無味が特徴の樹脂です。

曲げ強度：100MPa 以上
曲げ弾性率：2,800MPa 以上

水の収着：40μg /mm3 以下
水溶性：7.5μg /mm3 以下
硬度：50 Barcol 以上

商品番号	商品名	販売価格(税別)
011132	フリープリント テンプ UV 1000g A1	66,000円
011125	フリープリント テンプ UV 1000g A2	
011133	フリープリント テンプ UV 1000g A3	

一般的名称：歯冠用硬質レジン　医療機器認証番号：303AIBZX00022000

デジタル x プリント義歯を使った「Functional try-in」

総義歯デジタル化のパイオニア

阿部二郎先生

【略歴】
1955年 宮城県仙台市生まれ
1981年 東京歯科大学卒業 歯科医師免許取得

【現役職】
Japan Plate Denture Association、名誉会長
BPS国際インストラクター
日本臨床歯周療法集談会、常任理事

【国際学会Speaker】
International College of Prosthodontists
American Prosthodontic Society

どんなに素敵で精密な入れ歯を作っても、患者さんが使用してみなければ「作った入れ歯の本当の良し悪し」は、わかりません。
これまでの義歯の床の適合性や人工歯配列の試適は、手作業のワックスデンチャーで行われてきました。
しかし、義歯の審美や安定試験を行う際に綿棒や食品を噛ませれば、人工歯が外れたり、仮床の適合が緩いために上顎義歯が落下したり、下顎義歯が動いたりという問題が日常診療で起きていました。

これらの問題を防ぐためには、ワックス義歯の代わりに、機能的な試適「Functional try-in」を行えるプリント義歯が最適です。義歯は使ってみなければ問題点を抽出できないというのがその最大の理由です。
フリープリント (Freeprint denture and temp)のように認可が降りたプリント材料で作る義歯は安価で適合もよく、短時間で作製可能です。患者様に実際の生活で使用してもらい、不具合を確かめることができます。

また、これらの義歯を用いて咬座印象をすることも可能です。そして、最終的には、患者の不満をプリント義歯を利用して改善した、審美性が高く、機能的な義歯を装着することができます。
このように思考を変えることによって、自由診療でも患者さんに満足して頂ける最終義歯を与えることが可能になります。