

シェーラ埋没材でより高い精度を出すためのヒント

シェーラリラクサの使用

リラクサで表面張力を下げておくことで埋没材の流動性が良くなります。 これにより、気泡の発生を防いできれいな鋳造面結果を得ることができます。 少しの手間で最高の鋳造を実現できる、隠れたロングセラー商品です。





粉と液を室温(21℃)にして使用するメリット

シェーラ社の埋没材で高い膨張と適合を得るために、粉と液を混ぜる際は室温「21℃」にお気をつけ下さい。 可能であれば埋没材は保管庫などに入れて温度管理をして頂くのが最適です。 これにより、正しい化学反応が起こり、安定した高膨張と適合を得ることができます。



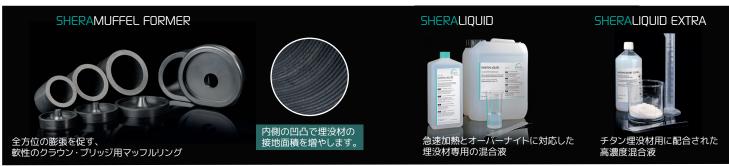
マッフルリングとリングライナーの重要性

高い適合を得るにはシェーラマッフルリングのように、通気性の高い多孔質のラバー製リングの使用が推奨されています。 理由は熱膨張は全方位に向かうので、硬いリングでは膨張が妨げられてしまうためです。 さらに、リングライナーを1層ほど巻くと、リン酸塩系埋没材の硬化時に発生するガスと水蒸気をしっかりと放出できます。 このひと手間により、鋳造煤の原因を取り除くことができます。



シェーラ 埋没材用アクセサリ

シェーラ埋没材の最大限のパフォーマンスのために。



シェーラ マッフルリング

3x サイズS Φ47cm 7,000円(税別) 6x サイズM Φ58cm 7,500円(税別) 9x サイズL Φ75cm 8.000円(税別) MG(デンチャー用) 8,000円(税別)

シェーラ リキッド

1L 4,200円(税別) 5L 14,800円(税別)

全埋没材共通のリキッドです。

シェーラ リキッド エクストラ

1L 5,200円(税別)

チタン鋳造のご使用には、 シェーラリキッドも必要です。



シェーラ リラクサ

スプレー50mL 1,400円(税別) 詰替用 500mL 7,000円(税別)

シェーラ バイオキャスティング リングライナー

幅 50x 厚 1mm 4,500円(税別) 全長25 メートル

*製品の外観は現物と多少異なる場合がございます。価格・製品仕様は予告無く変更する場合がございます。

アクセサリについては税別表記のみとなっております。予めご了承をお願い申し上げます。 回線域回



製造販売元

www.meinandental.com

●東京オフィス・ショールーム 〒454-0805 名古屋市中川区州戸町2番26号 〒102-0082 東京都千代田区一番町27-2埋工図書ピル2F TEL: (052)799-4075 FAX: (052)353-6610 TEL: (03)6261-3523 FAX: (03)6261-3524 **YouTube**

2022.09.01 DM3500





リン酸塩系埋没材

金属床用

シェーラ キャスト

3Dプリンター用

シェーラ ベストRP クラウンブリッジ

シェーラ マジックグリーン クラウンブリッジ &プレス

シェーラ フィーナ2000 チタン用

SHERA°

WERKSTOFF TECHNOLOGIE

シェーラ チタンイージ





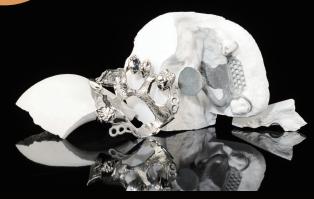
埋没材

金属床用

SHERACAST

シェーラ キャスト





高い流動性と適合性能を同時に提供する、ドイツで人気 の高品質な金属床用埋没材です。

十分な操作時間があり、埋没から鋳造までの時間を約 90分も短縮可能です。膨張率のコントロールが容易で、 急速加熱法とオーバーナイト法に対応しています。 コバルトクロムなどの高融合金の鋳造に最適です。

非常に粒子も細かくて正確なため、耐火模型の作製にも ご使用いただけます。



	200 H 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
	20kg(2.5kg/8入)
	金属床用
	100g (粉末):21ml (専用液+蒸留水)
温度	4~6分/20~23℃
5	45分以上係留

標準価格

内容量

用途

混合比

鋳造時間

急速加熱

作業時間/

14,800円(税別)

対応 (850℃/45分以上) ** 対応金属によります。



3Dプリンター 専用

SHERAVEST RP

シェーラ ベストRP







3Dプリンター樹脂でもクラック・バリ・面荒れが発生し ないよう、粒度と強度が最適化された専用埋没材です。

20~25分後にファーネスに入れられるので、時間短縮に 繋がります。膨張率のコントロールが容易で、急速加熱 法とオーバーナイト法に対応しています。

ハイプレシャス・ノンプレシャス、パラジウム系、 銀パラジウム、ニッケルクロム、コバルトクロムなどの 各種合金で利用が可能です。

3Dプリントした材料から発生する酸化物の影響を抑え、 精度の高い鋳造結果を得られます。

	一般的名称: 歯科高温鋳造用埋没材 一般医療機器医療機器届出番号: 23B2X10023000261
内容量	10kg(2.5kg/4入)
用途	3Dプリンター樹脂専用
混合比	100g (粉末):20ml (専用液+蒸留水)
作業時間/温度	4~6分/20~23℃
鋳造時間	45分以上係留
急速加熱	対応 (850℃/45分以上) **対応金属によります。

標準価格

11,800円(税別)



クラウンブリッジ (コバルト)用

SHERAMAGIC GREEN

シェーラ マジックグリーン





高精度なコバルトの鋳造結果を得られる埋没材です。

硬化時には色が練和時のグリーンからホワイトに変化する ため、ファーネスへの投入タイミングが明確です。 掘り出しも簡単なので、作業時間の短縮に繋がります。

一般的名称: 歯科高温鋳造用埋没材 一般医療機器医療機器届出番号:23B2X10023000212				
内容量	4.5kg(180g/25入)			
用途	コバルトクラウン・ボンド専用			
MALL	180g (粉末):34ml (専用液+蒸留水)			
混合比	100g (粉末):19ml (専用液+蒸留水)			
作業時間/温度	5~6分/20~23℃			
鋳造時間	45分以上係留			
硬化膨張率	リキッド100%:約1.1%			
急速加熱	対応 (850℃/45分以上) ** 対応金属によります。			

標準価格 11,800円(税別)

リン酸塩系 埋没材

クラウンブリッジ&

プレス用

SHERAFINA® 2000

シェーラ フィーナ2000





プレシャスからノンプレシャス合金、プレスセラミックまで 幅広く使えるプレミアム品質の埋没材です。

精度が求められるクラウンブリッジやクラウンの鋳造でも 非常になめらかな表面と正確なフィット感を得られます。

内容量	6.0kg(100g/60入)
用途	クラウンブリッジ&プレス専用
混合比	鋳造物と合金によって異なります。
作業時間/温度	6~7分/20~23℃
鋳造時間	45分以上係留
急速加熱	対応 (850℃/45分以上) **対応金属によります。

標準価格

17,800円(税別)



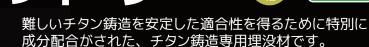
チタン鋳造用

SHERATITAN EASY

シェーラ チタンイージー







粒子が細かく、鋳造体の表面が非常になめらかです。 2種類の専用リキッド、シェーラのリングライナーと マッフルリングを合わせてご使用ください。

一般的名称: 嫩科高温鋳造用埋没材	一般医療機器医療機器届出番号	: 23B2X1002300038

内容量	1.6kg	
用途	チタン鋳造用	
HALL	100g (粉末):15ml (専用液+蒸留水)	
混合比	300g (粉末):45ml (専用液+蒸留水)	
作業時間/温度	6~7分/20~23℃	
鋳造時間	60分以上係留	
急速加熱	対応 (850℃/45分以上)	

標準価格

13,800円(税別)