

# KeySprintHard™

## ユーザーガイド

**用途：**KeyPrint® KeySprint Hard™は、ナイトガード、スプリントなどの歯科装置製造用の生体適合性のある光重合樹脂です。

**製品説明：**KeySprint Hard™は液体フォトポリマレジン材で、波長 385nm-405nm の 3D プリンター重合トレイ内で 3D プリントされるために設計されています。KeySprint Hard™は、曲げ強度と硬さを特徴としており、スプリント等の歯科装置を 3D プリント製造するために設計されています。安全で生体適合性があり、且つ、効果的な歯科装置を 3D プリントするために、本ユーザーガイド記載の内容・手順、及び、使用認定済み機器をご確認ください。

**警告と注意事項：**KeySprint Hard™は、成分に BPA とグルテンを含みませんが、アクリレートモノマーやオリゴマーに対する既知の過敏症や重度のアクリル含有製品アレルギー反応を持つ患者には禁忌です。必ず使用前に製品の安全データシート (SDS) を確認してください。KeyPrint®の材料には、皮膚の乾燥や刺激、感作 (接触性皮膚炎)、または他のアレルギー反応を引き起こす可能性のある成分が含まれています。液体樹脂を取り扱う際には、保護手袋、眼の保護具、および保護服を着用してください。

**皮膚接触：**石鹸と水でしっかり洗い流します。皮膚感作が発生した場合は、使用を中止してください。皮膚炎や他の症状が続く場合は、医療機関に連絡してください。

**眼接触：**大量の水で直ちに目を洗い、15 分間洗い続けます。その後、医師に相談してください。皮膚は石鹸と水で洗ってください。吸入：被害者を新鮮な空気のある場所に移動します。

**摂取：**すぐに現地の毒物管理センターに連絡してください。製品に関連する重大な事故は、該地域の規制に従って製造元と販売店まで報告をしてください。

### A. デザイン

KeySprint™は、歯科デバイスの製造をサポートするすべてのコンピュータ支援設計 (CAD) ソフトウェアと互換性があります。Keystone はデジタルデザインについて、咬合スプリントデザインのワークフローの使用を推奨しています。

### B. プリント

**注意：**未硬化の KeyPrint®樹脂を取り扱うときは、適切な防護品 (保護メガネ・マスク・ビニール手袋等) を着用してください。KeySprint Hard™の異なる製造ロットの液体を混ぜないでください。

**注意：**認定された KeyPrint 互換プリンター設定のみを使用してください。現在の認定 KeyPrint 互換 3D プリンターのリストについては、<https://keyprint.keystoneindustries.com/compatible/> をご覧ください。認定プリンター設定については、プリンターメーカーにお問い合わせください。

- 使用する 1 時間前にボトルをしっかりと振って、すべての成分が分散するようにします。  
ビルドトレイ内の樹脂も同様にスパチュラなどでかき混ぜて、すべての成分が分散するようにします。  
泡の消散が不十分な場合、清潔な器具/スパチュラで取り除きます。
- プリント前にボトルを室温 (20-25°C) に保ちます。
- KeySprint Hard™は、最適な精度とプリント品質のために、歯科装置の咬合面がビルドプレートに対して 35~

50度の角度でネスティング設定することを推奨します。

•プリントの失敗が発生した場合は、液体樹脂を200マイクロン未満の孔径のメッシュスクリーンを通してフィルタリングします。プリントの失敗を防ぐために、定期的なトレイ内樹脂のフィルタリングを推奨します。

### C. 洗浄

注意：洗浄には変性アルコールや変性エタノールを使用しないでください。プリントが完了してから約8時間以内にイソプロピルアルコール（IPA）（少なくとも97%）で残留液体樹脂を洗浄する必要があります。プリントされたマウスガードはIPAに5分以上さらさないでください。部品が劣化し始める可能性があります。Keystone Industriesはポストウォッシュの攪拌機の使用を推奨しています。一次洗浄と二次洗浄をそれぞれの容器で分けて行ってください。二次洗浄では新しいIPAを使用してください。残留物の清掃には小さなブラシを使用してください。

### D. 乾燥

ポストキュアの前にコンプレッサーエア等を使用してよく乾燥させてください。

### E. 二次重合

KeySplint Hard™はUV波長250nm~390nmの光重合器を使用してください。

注意：表面の欠陥や歪みを最小限に抑えるため、硬化前にしっかりと冷却させてください。部品が歪むのを防ぐために、必ず平らな側を下にして置いてください。

注：認定されたKeyPrint互換のポストキュア機器のみを使用してください。現在の認定KeyPrint互換のポストキュア機器と硬化時間のリストについては、<https://keyprint.keystoneindustries.com/compatible/> をご覧ください。認定ポストキュア設定については、機器メーカーにお問い合わせください。

歯科装置表面の欠陥や歪みを防ぐため、二次重合後、歯科装置を二次重合器から取り出す前に歯科装置が完全に冷却していることを確認してください。

### F. 後処理

必要に応じて研磨を行ってください。最後に歯科口腔装置を石鹼と水で洗浄して、サポートの破片がないことを確認します。

### G. 廃棄

未使用の余剰品やリサイクル不可能な液体樹脂材料は、有害廃棄物と見なされる場合があります。該当地域の法令・規制に従って処分してください。

**保管：**冷暗所（15~30°C）で保管し、光を当てないでください。保管時はボトルキャップを閉じてください。

**臨床使用指示：**KeySplint Hard™で製作された歯科装置は、使用間に洗浄する必要があります。洗浄の際は、市販の歯科装置用洗浄剤や温水で洗浄ください。尚、洗浄剤に浸す場合は3時間以上浸すことは避けてください。

製造販売元

名南歯科貿易株式会社

〒454-0805 愛知県名古屋市中川区舟戸町2-26

TEL：(052) 799-4075 FAX：(052) 353-6610