KeyGuard™

ユーザーガイド

用途：KeyPrint® KeyGuard™は、カスタムメイドのスポーツマウスガード製造用の生体適合性のある光重合樹脂です。

製品説明：KeyGuard™は、385nm-405nm の波長で硬化し、トレーを用いる 3D プリンター用に設計されています。KeyGuard™は、3D スキャナー、設計ソフトウェア、3D プリンター、およびポストキュアユニットを含むコンピュータ支援設計および製造（CAD/CAM）システム内で使用することを目的としています。

警告と注意事項：KeyGuard™は、成分に BPA とグルテンを含みませんが、アクリレートモノマーやオリゴマーに対する既知の過敏症や重度のアレルギー反応を持つ患者には禁忌です。必ず使用前に製品の安全データシート（SDS）を確認してください。KeyPrint®の材料には、皮膚の乾燥や刺激、感作（接触性皮膚炎）、または他のアレルギー反応を引き起こす可能性のある成分が含まれています。液体樹脂を取り扱う際には、保護手袋、眼の保護具、および保護服を着用してください。

皮膚接触：石鹸と水でしっかり洗い流します。皮膚感作が発生した場合は、使用を中止してください。皮膚炎や他の症状が続く場合は、医療機関に連絡してください。

眼接触：大量の水で直ちに目を洗い、15 分間洗い続けます。その後、医師に相談してください。皮膚は石鹸と水で洗ってください。吸入：被害者を新鮮な空気のある場所に移動します。

摂取：すぐに現地の毒物管理センターに連絡してください。製品に関連する重大な事故は、該当地域の規制に従って製造元と販売店まで報告をしてください。

A. デザイン

KeyGuard™は、歯科デバイスの製造をサポートするすべてのコンピュータ支援設計（CAD）ソフトウェアと互換性があります。Keystone は、スポーツマウスガードのデジタルデザインについて、咬合スプリントデザインのワークフローの使用を推奨しています。

KeyGuard™のデザイン推奨事項

ブロックアウト：最大のエンゲージメント歯エンゲージメントのために、Keystone はアンダーカットの除去は使用しないことを推奨します。

最小厚さ：2 mm。Keystone は、顔面および咬合厚さを少なくとも 3.5～4 mm にすることを推奨します。

半径補償：オフ

B. プリント

注意：未硬化の KeyPrint®樹脂を取り扱うときは、適切な防護品（保護メガネ・マスク・ビニール手袋等）を着用してください。KeyGuard™の異なる製造ロットの液体を混ぜないでください。最適な結果を得るために、KeyGuard™の各色や製造ロット毎に専用の樹脂トレーを使用してください。

注意：認定された KeyPrint 互換プリンター設定のみを使用してください。現在の認定 KeyPrint 互換 3D プリンターのリストについては、https://keyprint.keystoneindustries.com/compatible/ をご覧ください。認定プリンター設

定については、プリンターメーカーにお問い合わせください。

- 使用する 1 時間前にボトルを最低 5 分間しっかりと振って、すべての成分が分散するようにします。泡が消散するのを待つために、ボトルを 5 分間放置します。
- プリント前にボトルを室温（20-25° C/68-77° F）に保ちます。
- プリントの失敗が発生した場合は、液体樹脂を 200 マイクロン未満の孔径のメッシュスクリーンを通してフィルタリングします。プリントの失敗を防ぐために、定期的トレー内の樹脂をフィルタリングすることを推奨します。

KeyGuard™のネスティング推奨事項

KeyGuard™は、最適な精度とプリント品質のために、最小ネスティング角度 75 度で配置してください。サポートは、最小接触幅 0.9 mm、最小全体接触幅 1.5 mm が必要です。

C. 洗浄

D. 注意：洗浄には変性アルコールや変性エタノールを使用しないでください。プリントが完了してから約 8 時間以内にイソプロピルアルコール（IPA）（少なくとも 97%）で残留液体樹脂を洗浄する必要があります。 プリントされたマウスガードは IPA に 3 分以上さらさないでください。部品が劣化し始める可能性があります。 Keystone Industries はポストウォッシュの攪拌機の使用を推奨しています。一次洗浄と二次洗浄をそれぞれの容器で分けて行ってください。追加の清掃には小さなブラシを使用できます。

E. 乾燥

ポストキュアの前に 15～20 分ほど、室内で常温乾燥を行ってください。

F. 硬化

注意:表面の欠陥や歪みを最小限に抑えるため、部品を取り扱う前に冷却させてください。注:認定された KeyPrint 互換のポストキュア機器のみを使用してください。現在の認定 KeyPrint 互換のポストキュア機器と硬化時間のリストについては、https://keyprint.keystoneindustries.com/compatible/ をご覧ください。認定ポストキュア設定については、機器メーカーにお問い合わせください。

G. 廃棄

未使用の余剰品やリサイクル不可能な液体樹脂材料は、有害廃棄物と見なされる場合があります。該当する地域の法令・規制に従って処分してください。

保管：冷暗所（15～30°C）で保管し、光を当てないでください。使用しないときはボトルのキャップをしっかりと閉じてください。

臨床使用指示：KeyGuard™で製作された装置は、使用の間に清掃をする必要があります。患者は装置を石鹸と 45°C を超えない温水、または口腔装置用の市販の低刺激の清掃剤で清掃できます。装置を 3 時間以上浸すことは避けてください。

製造販売元
名南歯科貿易株式会社
〒454-0805 愛知県名古屋市中川区舟戸町 2-26
TEL：(052) 799-4075　FAX：(052) 353-6610

Meinan
名南歯科貿易株式会社