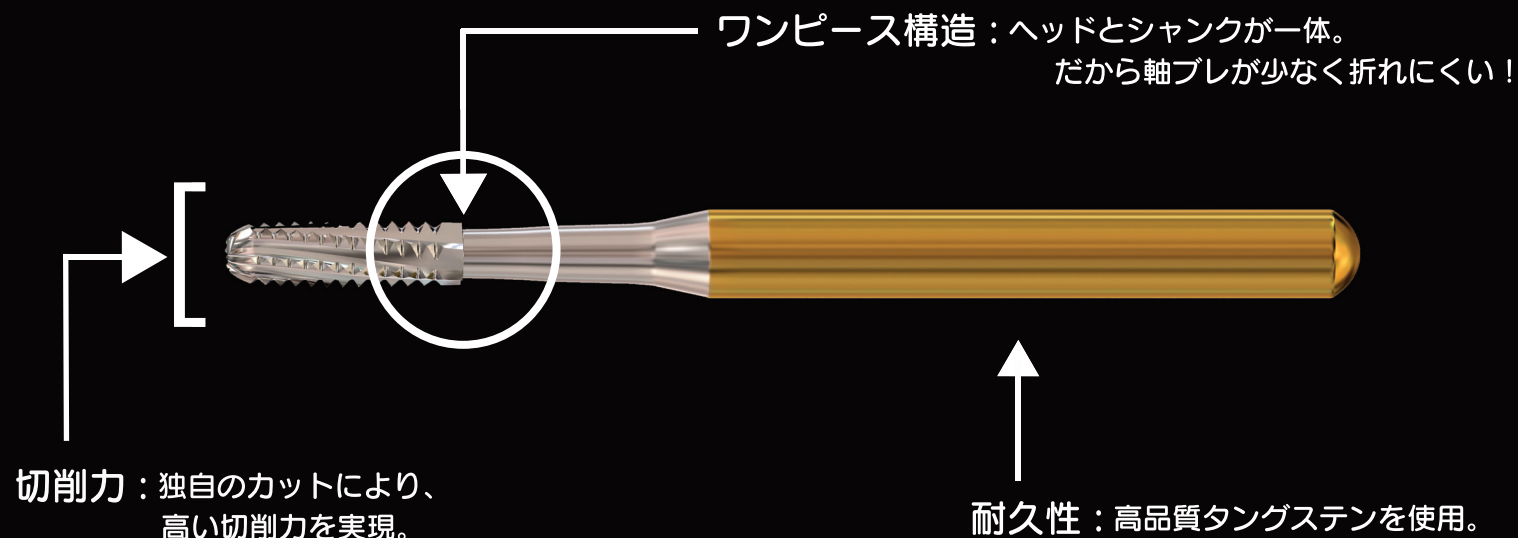




アルペンカーバイドバー

メタル除去なら、ワンピース。



POINT 1

アルペンカーバイドバーは
折れにくい！

POINT 2

アルペンカーバイドバーは
よく切れる！

POINT 3

アルペンカーバイドバーは
へたりにくい！



切削力
>



アルペンカーバイドバーを
最大限活かすために…！

- ➡ 5倍速でのご使用をお勧めします。
- ➡ エアータービンご使用の際は、推奨回転数をお守りください。

アルペンは納得の切れ味と耐久性をご提供します！



メタル除去用

Pear



Model No. 331G
直径 (mm) 1.00

Round End
Cross Cut Fissure



Model No. 1558G
直径 (mm) 1.20

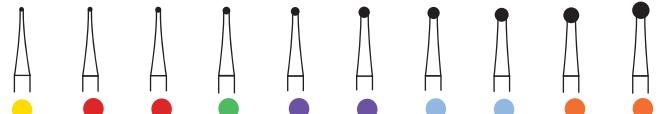
アルペンカーバイドバー

ワンピース構造



天然歯切削用

Round



Model No.	1/4	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8
直径 (mm)	0.50	0.70	0.80	1.00	1.20	1.40	1.60	1.80	2.10	2.30

Inverted Cone



Model No.	33 1/2	34	35	36	37
直径 (mm)	0.70	0.80	1.00	1.20	1.40

Fissure



Model No.	56	57	58
直径 (mm)	0.90	1.00	1.20

Tapered Fissure



Model No.	169	170	171
直径 (mm)	0.90	1.00	1.20

Amalgam Prep



Model No. 256
直径 (mm) 0.80

Pear



Model No.	330	331	332
直径 (mm)	0.80	1.00	1.20

Cross Cut Fissure



Model No.	556	557	558	559	560
直径 (mm)	0.90	1.00	1.20	1.40	1.60

Round End Cross
Cut Fissure



Model No.	1556	1557	1558
直径 (mm)	0.90	1.00	1.20

Cross Cut Tapered Fissure



Model No.	699	700	701	702	703
直径 (mm)	0.90	1.00	1.20	1.60	2.10

Round End Fissure



Model No.	1156	1157	1158
直径 (mm)	0.90	1.00	1.20

Round End
Tapered Fissure



Model No.	1170	1171
直径 (mm)	1.00	1.20

Long Tapered Fissure



Model No.	169L	170L	171L
直径 (mm)	0.90	1.00	1.20

Long Cross Cut
Tapered Fissure



Model No.	701L
直径 (mm)	1.20

凡例	推奨回転数 (rpm)	最大回転数 (rpm)	凡例	推奨回転数 (rpm)	最大回転数 (rpm)
●	3,000 - 105,000	300,000	●	24,000 - 48,000	300,000
●	40,000 - 80,000	300,000	●	19,000 - 37,000	300,000
●	30,000 - 60,000	300,000	●	15,000 - 30,000	300,000

※耐久性を最大限活かすため、回転数に注意してください。最大回転数を超えると折れやすくなる可能性があります。

一般医療機器届出番号: 13B1X10231000132

※商品表示名とカタログ表示名が異なります。

※製品の色は現物と多少異なる場合があります。価格・製品仕様は予告なく変更することがあります。

■製造販売元

■製造業

AJMD株式会社

http://www.ajmd-medical.com

〒103-0005 東京都中央区日本橋久松町4番7号 久松町ロータリービル
TEL: (03)-5614-0733 FAX: (03)-5614-0734

名南歯科貿易株式会社

www.meinandental.com

●名古屋本社

〒454-0805 名古屋市中川区舟戸町2番26号
TEL: (052)799-4075 FAX: (052)353-6610

●東京オフィス・ショールーム

〒102-0082 東京都千代田区一番町27-2理工図書ビル2F
TEL: (03)6261-3523 FAX: (03)6261-3524